

Болт с шестигранной уменьшенной головкой ГОСТ 18125-72 нормальной и повышенной точности. Применяется в производстве мебели, строительной индустрии, машиностроении. Основной сферой применения болта являются соединения, которые могут испытывать статические, циклические, ударные (динамические) нагрузки.

Марки стали: 3, 20, 35, 45, 40X, 09Г2С, 12Х13.
Класс прочности: 4,8; 5,8; 6,8; 8,8; 10,9; 12,9.

ГОСТ 18125-72

Параметры болта		Номинальный диаметр резьбы d											
		M52	M56	M64	M72	M76	M80	M90	M100	M110	M125	M140	M160
Шаг резьбы, P	крупный	5	5,5	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	мелкий	3	4	4	6 и 4								
Размер под ключ, S		70	75	85	95	100	105	115	130	145	155	180	210
Диаметр, d1		52	56	64	72	76	80	90	100	110	125	140	160
Высота головки, k		28	30	35	40	42	45	50	55	62	67	75	90
Диаметр описанной окружности l, не менее	для болтов нормальной точности	77,7	83,4	94,5	105,8	111,4	117,1	128,4	145,1	162	173,3	201,6	235,2
	для болтов повышенной точности	78,6	84,3	95,1	106,4	112	117,7	129	145,8	162,7	174	202,3	236
Диаметр отверстия в стержне, d3		8	10	10	10	10	10	13	13	13	16	16	16
Радиус под головкой R, не менее	для болтов нормальной точности	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	2	2	2	2.5	2.5	2.5
	для болтов повышенной точности	1	1	1	1	1	1	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6

Все параметры в таблице указаны в мм.